

Le problème



Faire face aux défis de l'eau

- Contamination généralisée des ressources en eau
- Accès limité à une eau potable propre et sûre pour les personnes, les animaux et les cultures
- Risques sanitaires liés à la consommation d'eau impure
- Diminution de la productivité agricole
- Entrave au développement économique

La solution



Améliorer la qualité de l'eau grâce à l'énergie solaire

Notre approche : pompage et purification de l'eau

- Technologie innovante de pompage de l'eau
- Exploitation durable des sources souterraines
- Systèmes de purification avancés
- Utilisation intelligente de l'énergie solaire
- Permettre l'accès à une eau potable et sûre

CE QUE NOUS OFFRONS

Osmose inverse	Ultra filtration	Protection UV	Distributeur d'eau	Chlore
Eau saumâtre	Eau de surface	Désinfection	Paiement facile	Micro dosage
Eau de mer	Eau souterraine	Eau de stockage	Distribution	Normes OMS

Facultatif : pompage solaire de l'eau (surface, forage)

Une station de traitement de l'eau compacte, innovante et efficace qui peut être intelligemment reliée à une centrale photovoltaïque à courant alternatif ou être utilisée comme système solaire autonome. Elle garantit un approvisionnement en eau fiable et sûr à partir de sources d'eau sales, salines et microbiologiquement contaminées. Ce système se caractérise par un fonctionnement automatique, une maintenance réduite et une installation plug & play facile. Un contrôle intelligent assure une utilisation de l'énergie solaire principalement libre.

Une analyse technique est nécessaire pour adapter notre solution à la qualité de votre eau. Afin de nous assurer que nous procédons de manière efficace, nous vous serions reconnaissants de nous faire part de vos commentaires par le biais de notre questionnaire de conception.

Surveiller, Contrôler, Gérer, Collecter

Simplifiez votre activité grâce à notre solution tout-en-un de surveillance, de contrôle intelligent, de gestion des clients et de suivi/collecte des paiements.

Spécifications techniques

Les détails fournis sont préliminaires ; le devis final sera déterminé par les résultats de l'analyse de l'eau et les informations fournies par le questionnaire de conception.



Filtration - Petit format

Filtration - Grand format

Osmose inverse

Débit nominal (l/h)	300 - 900	3,000 - 6,000 / unité	Jusqu'à 670 / unité
Capacité d'approvisionnement (m ³ /jour)	7.2 - 21.6	72 - 144 / unité	Jusqu'à 12 / unité
Consommation électrique (W)	8 - 150	8 - 500 / unité	950 / unité
Pré-traitement	Crépine de 1000 µm ou filtre à disque de 100 µm (2") avec système de rétro-rinçage automatique		Filtration micronique de 10" avec un degré de filtration de 5 microns
Traitement principal	Module UF de haute qualité avec membrane robuste à orifices multiples 6, 12, ou 60 m ² / 0.02µm et système de rétro-rinçage automatique		Membrane polyamide d'osmose inverse hydranautic, taux de récupération de 75%
Post-traitement	Facultatif : désinfection par UV avec filtre à charbon actif Recommandé si l'eau doit être stockée		Facultatif : désinfection par UV Recommandé si le stockage de l'eau est nécessaire

Solution chlorée



Avantages

- Conformité avec les directives relatives à l'eau potable (normes OMS)
- Fraîchement produite sur place
- Faible consommation d'énergie (alimentation solaire)
- Micro-dosage de l'eau selon les besoins
- Rendement élevé en sel (25%-50%)
- Modules complémentaires pour éliminer différents contaminants

Distributeur d'eau



Avantages

- Distributeur d'eau hors réseau avec contrôleur puissant
- Lecteur de carte NFC
- Panneau de montage en acier inoxydable
- Compteur d'eau à haut débit
- Robinet d'eau à haut débit contrôlé électroniquement

Facultatif : pompe d'alimentation ou pompe de distribution (alimentée par énergie solaire)

